



La máquina de inserción THT radial de alta velocidad RL132, con un tiempo de ciclo de 0,14 s/componente, ofrece una tecnología excepcional en un espacio eficiente.

RL132

El RL132 combina funcionalidad y velocidad con una tasa de inserción de hasta 25.700 cph (.14s / componente), un tamaño de procesamiento de placa de hasta 650 x 381 mm, una reducción del 33% en el tiempo de transferencia de PCB, una reducción de hasta el 18% en el consumo eléctrico y de aire por inserción y una vida útil mejorada de las piezas para un costo de propiedad muy bajo. Esta máquina de orificio pasante cuenta con un tramo de 4 pasos y se puede configurar con entradas de 40 u 80 componentes. Mientras tanto, su carro dividido doble permite el funcionamiento de la máquina en modo de intercambio y la reposición de piezas durante la producción. El RL132 fue diseñado para una productividad ininterrumpida. El método de corte en V permite que el RL132 inserte componentes de plomo radiales a una velocidad de 0,14 s/componente. Se puede seleccionar una opción de 2 pasos (2,5 mm/5,0 mm), 3 pasos (2,5 mm/5,0 mm/7,5 mm) o 4 pasos (2,5 mm/5,0 mm/7,5 mm/10,0 mm). El método de la unidad de alimentación fija y una función de detección de fuera de componente permiten el

Key Features

Tasa de inserción de hasta 25,700 cph (.14s / componente)

Modo de intercambio y reposición de piezas durante la producción

Diseñado para una productividad ininterrumpida

Reducción del 33% en el tiempo de transferencia de PCB

Vida útil mejorada de las piezas para un costo de propiedad muy bajo



RL132

<https://latam.connect.panasonic.com/ar/es/productos/smart-factory-solutions/rl132>

Model Number	NM-EJR5A NM-EJR6A
PCB dimensions (mm)	L 50 mm × W 50 mm ~ L 508 mm × W 381 mm
Max Speed	0.14 s / component
No of components input	NM-EJR5A : 40 NM-EJR6A : 80 (Connection mode), 40 + 40 (Exchange mode)
Applicable components	Pitch 2.5 / 5.0 mm (standard), 7.5 mm and 10 mm (option), Resistor , Electrolytic capacitor, Ceramic capacitor, LED, Transistor, Filter, Resistor network
Insertion direction	360 °direction by 1 °increment