



**El sistema de Adaptive Process Control (APC) de Panasonic logra una colocación de alta calidad a través de una excelente tecnología de comunicación feed-forward y feed-back.**

## Adaptive Process Control

**Función de avance de montaje** Los componentes se pueden colocar correctamente según la posición de impresión de la soldadura. **Avance de datos de omisión de ubicación/avance de datos de reconocimiento de bloques** Reducción del tiempo de reconocimiento de la máquina de colocación basada en datos de discrepancia de avance. Se puede evitar el desplazamiento incorrecto de los componentes mediante una máquina de colocación modular en función de los datos del bloque de defectos de impresión de soldadura/tierra\*. \*Al inspeccionar terrenos en los que se colocan los componentes del paquete, se utiliza epoxi fundente. **Retroalimentación de datos de posición de impresión** La máquina de inspección mide la desalineación de la posición de impresión de soldadura. La corrección de posicionamiento se transfiere mediante retroalimentación a la impresora de pantalla. El área de impresión de soldadura es medida por el equipo de inspección. La dirección de limpieza de la plantilla se puede comparar con el valor de referencia mediante retroalimentación.

### Key Features

Función de avance de montaje

Avance de datos de omisión de ubicación/avance de datos de reconocimiento de bloques

Impresión de datos de posición



## Adaptive Process Control

[https://latam.connect.panasonic.com  
/ar/es/productos/smart-factory-  
solutions/adaptive-process-control](https://latam.connect.panasonic.com/ar/es/productos/smart-factory-solutions/adaptive-process-control)