



**A máquina pick-and-place versátil da Panasonic que lida com componentes SMT e THT como componentes padrão ou de forma ímpar em uma ordem de colocação.**

## **NPM-VF**

O NPM-VF está equipado com um portal duplo. Os componentes SMD e THT são colocados por um cabeçote de posicionamento por portal. Uma grande variedade de pipetas e pinças a vácuo estão disponíveis. A máquina pick and place pode ser usada no modo de pista única ou dupla. O NPM-VF atinge uma velocidade de até 4.500 cph e pode processar tamanhos de componentes de 5x5 mm até 130x35 mm e 60 mm de altura. Ferramentas ativas de corte e rebitamento são integradas, o que separa os componentes THT dos alimentadores radiais e axiais. As direções de rebitamento, bem como os comprimentos dos pinos por componente THT, podem ser definidos através do programa de montagem. Além dos alimentadores radiais e axiais, o NPM-VF pode ser equipado com todos os sistemas de alimentadores padrão comuns para componentes SMD. O NPM-VF flexível é uma máquina ideal para produção otimizada por ciclo, especialmente para empresas que devem processar ambos os tipos de componentes devido ao aumento da demanda da eletrônica de potência para montagens

### **Key Features**

---

Portal duplo

---

Ferramentas ativas de corte e rebitagem

---

Resultados de pick and place de alta qualidade.

---

Compatível com sistemas de alimentação padrão comuns para componentes SMD



## NPM-VF

<https://latam.connect.panasonic.com/ar/pt/produtos/smart-factory-solutions/npm-vf>

|                              |  |
|------------------------------|--|
| <b>PCB dimensions (mm)</b>   | Standard conveyor:L 50 x W 50 ~ L 510 x W 460Anvil conveyor (Option): L 50 x W 50 ~ L 460 x W 400  |
| <b>Applicable components</b> | Max. dimensions : L 130 mm x W 35 mm x H 60 mmL 150 mm x W 38 mm x H 29 mmMax. component mass : 200g   |
| <b>Insertion direction</b>   | 360° (± 180°)*1 degree unit  |
| <b>Max. PCB Mass</b>         | Up to 3kg  |
| <b>PCB Thickness</b>         | 0.3 ~ 8 mm   |
| <b>Insertion Push Force</b>  | Up to 100 N  |
| <b>SMT Components</b>        | Applicable components:Min. dimensions: L 5 mm x W 5 mm or larger (For tape, embossed tape of 12 mm or larger)Placement specs: Head: Nozzle only Placement accuracy: QFP ±0.05 mm (Cpk ≥ 1)Max. tact time: 3000 cph (per head)Supply unit (embossed tape)Tape feeder width 12/16 mm 24/32 mm30-slot supply unit 30 1513-slot supply unit 13 6 |
| <b>Max Speed</b>             | 3-station head : Max. 0.65 s / component*2 *3 *4<br>2-station head : Max. 0.9 s / component*2 *3   |
| <b>Component Supply</b>      | Stick/Radial tape/Tray   |
| <b>Footnote Description</b>  | Please refer to the specification booklet for details.<br>1. PCB mass after insertion. (including carrier mass )<br>2. Except when anvil is attached<br>3. During 2-head operation ( configured similar to 2-beam specs )  |

under optimum conditions.

supply unit (Std.) or feeder cart. (Option)

- For Body chuck + Nozzle + Nozzle
- Standard conveyor specs