



El sistema de soldadura por arco TAWERS-WG4 es adecuado para aplicaciones de soldadura de CO₂, MAG, MIG y acero inoxidable.

TAWERS WG4 Arc welding system

Key Features

Experiencia de soldadura altamente precisa y eficiente

Más fácil de usar con panel táctil y pantalla 3D

Para una fabricación en la que todo está conectado

Cables dispuestos en la parte posterior para ahorrar espacio



TAWERS WG4 Arc
welding system

<https://latam.connect.panasonic.com/bo/es/productos/welding-machines/tawers-wg4-arc-welding-system>

Memory Capacity	40,000 points
Position Control Method	Software Servo System
External Memory I/F	TP: SD memory card slot x 1 USB2.0 (Hi-speed supported) x2
Number of control axes	Simultaneous 6 axes (max. 27 axes)
Other Input/Output Signal	Dedicated Signal: Input 6 points, Output 8 pointsGeneral purpose signal: Input 40 points, Output 40 pointsSafety Input/Output: Input 8 points, Output 8 points
Input Power Supply	3-phase, AC200 V (+-10%), 50 Hz/60 Hz (+-2%)
Input Cable	14 mm2 (AWG6) or more
Ground Cable	14 mm2 (AWG6) or more
Applicable Welding Method	CO2/MAG/Stainless Steel MIGPulse MAG/Stainless Steel pulse MIG
Output Current	30 A-350 A DC
Output Voltage	12 V-36 V DC
Rated Duty Cycle	10 Minute CycleCO2/MAG/Stainless Steel MIG: 80% Pulse MAG/Stainless Steel pulse MIG:60 %