



A máquina pick-and-place versátil da Panasonic que lida com componentes SMT e THT como componentes padrão ou de forma ímpar em uma ordem de colocação.

NPM-VF

O NPM-VF está equipado com um portal duplo. Os componentes SMD e THT são colocados por um cabeçote de posicionamento por portal. Uma grande variedade de pipetas e pinças a vácuo estão disponíveis. A máquina pick and place pode ser usada no modo de pista única ou dupla. O NPM-VF atinge uma velocidade de até 4.500 cph e pode processar tamanhos de componentes de 5x5 mm até 130x35 mm e 60 mm de altura. Ferramentas ativas de corte e rebitamento são integradas, o que separa os componentes THT dos alimentadores radiais e axiais. As direções de rebitamento, bem como os comprimentos dos pinos por componente THT, podem ser definidos através do programa de montagem. Além dos alimentadores radiais e axiais, o NPM-VF pode ser equipado com todos os sistemas de alimentadores padrão comuns para componentes SMD. O NPM-VF flexível é uma máquina ideal para produção otimizada por ciclo, especialmente para empresas que devem processar ambos os tipos de componentes devido ao aumento da demanda da eletrônica de potência para montagens

Key Features

Portal duplo

Ferramentas ativas de corte e rebitagem

Resultados de pick and place de alta qualidade.

Compatível com sistemas de alimentação padrão comuns para componentes SMD



NPM-VF

<https://latam.connect.panasonic.com/bo/pt/produtos/smart-factory-solutions/npm-vf>

Model Number	NPM-VF
PCB dimensions (mm)	Standard conveyor: L 50 x W 50 ~ L 510 x W 460 Anvil conveyor (Option): L 50 x W 50 ~ L 460 x W 400
Applicable components	Max. dimensions : L 130 mm x W 35 mm x H 60 mm L 150 mm x W 38 mm x H 29 mm Max. component mass : 200g
PCB exchange	Standard conveyor: 4.5 s Anvil conveyor (Option): 5.5 s
Insertion direction	360° (± 180°) *1 degree unit
Electric Source	3-phase AC 200, 220, 380, 400, 420, 480 V, 2.7 kVA
Pneumatic Source	0.5 ~ 0.8 MPa, 200 L / min (A.N.R.)
Dimension	W 1 866 x D 2 332 x H 1 554 (Main body only) W 2 166 x D 2 332 x H 1 554 (When downstream extension conveyor is connected) Note: Excluding the monitor, signal tower and ceiling fan cover.
Mass	2 590 kg (Only for main body : This differs depending on the option configuration)
Max. PCB Mass	Up to 3kg
PCB Thickness	0.3 ~ 8 mm
PCB Flow	Left ← Right / Left → Right (Flow direction is selectable)
Insertion Push Force	Up to 100 N
Clinch Specifications	Anvil conveyor (Option): Clinch angle : 60 degrees outward clinch Clinch pitch : 2.5 to 40 mm Lead bend angle : 10 ~ 40° Lead diameter : φ 0.4 mm ~ φ 1.0 mm (soft copper) φ 0.4 mm ~ φ 0.8 mm (hard copper / CP wire)
3-station head	Body chuck + Nozzle + Nozzle Body chuck + Nozzle + Swing nozzle Body chuck + Nozzle + Lead chuck Body chuck + Swing nozzle + Lead chuck Tact : Max. 0.65 s / component
2-station head	Body chuck + Body chuck Tact : Max. 0.9 s / component
Stick	S Max. component dimension : W 20 x L 80 x H 20 mm Max. stick width : 24 mm Max. component mass : 2 kg in total (including stick mass) L Max. component dimension : W 60 x L 80 x H 45 mm Max. stick width : 64 mm Max. component mass : 2 kg in total (including stick mass)
Radial Tape	Max. body dimension : Max. φ 20 x H 30 mm Lead pitch : 2.5 / 5.0 / 7.5 / 10.0 mm
Tray	Max. tray dimension : L 230 x W 335 x D 69 mm Max. pallets per feeder : Max. mass : 20 kg (magazine + pallet + tray + components)
Bulk	Customized spec
Machine Configuration Front	Max. number of products to be loaded: Stick S30-slot fixed supply unit: 15
Machine Configuration Rear	30-slot fixed supply unit: 15 13-slot fixed supply unit + single tray feeder: 6 Twin tray feeder: -Single tray feeder + Bowl feeder x 2: -Bowl feeder x 4: -
Software	NPM-DGS · AM-LNB · LNB, Option : PanaCIM, iLNB Note: Max. 3 NPM-VF can be connected to AM-LNB Up to 15 machines of the NPM series (including NPM-VF) or the SP series can be connected to LNB.
Optional Features	Component verification, Traceability, Automatic changeover, Host communication, iLNB line control including other company's machine
SMT Components	Applicable components: Min. dimensions: L 5 mm x W 5 mm or larger (For tape, embossed tape of 12 mm or larger) Placement specs: Head: Nozzle only Placement accuracy: QFP ±0.05 mm (Cpk ≥ 1) Max. tact time: 3000 cph (per head) Supply unit (embossed tape) Tape feeder width 12/16 mm 24/32 mm 30-slot supply unit 30 1513-slot supply unit 13 6