



O sistema de Adaptive Process Control (APC) da Panasonic realiza um posicionamento de alta qualidade por meio de excelente tecnologia de comunicação feed-forward e feed-back.

Adaptive Process Control

Montagem da função de avanço Os componentes podem ser colocados corretamente com base na posição de impressão da solda. Avanço de dados de salto de posicionamento/Avanço de dados de reconhecimento de bloco Redução do tempo de reconhecimento da máquina de posicionamento com base nos dados de discrepância de avanço de avanço. O posicionamento incorreto de componentes usando uma máquina de colocação modular pode ser evitado com base nos dados do bloco de defeito de impressão de solda/terra* de feed-forward.*Ao inspecionar terrenos nos quais os componentes da embalagem são colocados usando epóxi de fluxo. Feedback dos dados da posição de impressão O desalinhamento da posição de impressão da solda é medido pela máquina de inspeção. A correção de posicionamento é transferida por meio de feedback para a impressora de tela. A área de impressão da solda é medida pelo equipamento de inspeção. A direção de limpeza do estêncil pode ser comparada com o valor de referência por meio de feedback.

Key Features

Função de avanço de montagem

Avanço de dados de salto de posicionamento/Avanço de dados de reconhecimento de bloco

Feedback de dados de posição de impressão



Adaptive Process Control

<https://latam.connect.panasonic.com/bo/pt/produtos/smart-factory-solutions/adaptive-process-control>