



**A máquina radial de inserção THT de alta velocidade RL132, com um tempo de ciclo de 0,14 s/componente, oferece excelente tecnologia em uma área eficiente.**

## RL132

O RL132 combina funcionalidade e velocidade com uma taxa de inserção de até 25.700 cph (.14s/componente), uma placa de processamento de tamanhos de até 650 x 381 mm, uma redução de 33% no tempo de transferência de PCB, até 18% de redução no consumo elétrico e de ar por inserção e uma vida útil aprimorada das peças por um custo de propriedade muito baixo. Esta máquina de furos passantes possui um vão de 4 passos e é configurável com entradas de 40 ou 80 componentes. Enquanto isso, seu carro dividido duplo permite a função da máquina no modo de troca e o reabastecimento de peças durante a produção. O RL132 foi projetado para uma produtividade ininterrupta. O método de corte Lead V permite que o RL132 insira componentes de chumbo radial a uma velocidade de 0,14s/componente. Pode ser selecionada uma opção de 2 passos (2,5 mm/5,0 mm), 3 passos (2,5 mm/5,0 mm/7,5 mm) ou 4 passos (2,5 mm/5,0 mm/7,5 mm/10,0 mm). O método de unidade de alimentação fixa e uma função de detecção fora de componente

### Key Features

---

Taxa de inserção de até 25.700 cph (0,14s/componente)

---

Modo de troca e reposição de peças durante a produção

---

Projetado para uma produtividade ininterrupta

---

Redução de 33% no tempo de transferência de PCB

---

Vida útil aprimorada das peças por um custo de propriedade muito baixo



RL132

<https://latam.connect.panasonic.com/br/pt/produtos/smart-factory-solutions/rl132>

<b>Model Number</b>	NM-EJR5A NM-EJR6A
<b>PCB dimensions (mm)</b>	L 50 mm × W 50 mm ~ L 508 mm × W 381 mm
<b>Max Speed</b>	0.14 s / component
<b>No of components input</b>	NM-EJR5A : 40 NM-EJR6A : 80 ( Connection mode ), 40 + 40 ( Exchange mode )
<b>Applicable components</b>	Pitch 2.5 / 5.0 mm ( standard ), 7.5 mm and 10 mm ( option ), Resistor , Electrolytic capacitor, Ceramic capacitor, LED, Transistor, Filter, Resistor network
<b>Insertion direction</b>	360 °direction by 1 °increment