



La máquina todoterreno de recogida y colocación de Panasonic que maneja componentes SMT y THT como componentes estándar o de forma impar en un solo orden de colocación.

NPM-VF

El NPM-VF está equipado con un portal doble. Los componentes SMD y THT se colocan mediante un cabezal de colocación por portal. Hay disponible una amplia variedad de pipetas y pinzas de vacío. La máquina pick and place se puede utilizar en modo de uno o dos carriles. El NPM-VF alcanza una velocidad de hasta 4.500 cph y puede procesar tamaños de componentes desde 5x5 mm hasta 130x35 mm y 60 mm de altura. Se integran herramientas activas de corte y clinchado que separan los componentes THT de los alimentadores radiales y axiales. Las direcciones de clinchado, así como las longitudes de los pasadores por componente THT, se pueden definir a través del programa de montaje. Además de los alimentadores radiales y axiales, el NPM-VF puede equiparse con todos los sistemas de alimentación estándar habituales para componentes SMD. La flexible NPM-VF es una máquina ideal para la producción optimizada en ciclos, especialmente para empresas que deben procesar ambos tipos de componentes debido a la mayor demanda de la electrónica de potencia para los conjuntos THT. Esta eficiente máquina de

Key Features

Doble portal

Herramientas activas de corte y clinchado

Resultados de recogida y colocación de alta calidad.

Compatible con sistemas de alimentación estándar comunes para componentes SMD



NPM-VF

<https://latam.connect.panasonic.com/co/es/productos/smart-factory-solutions/npm-vf>

PCB dimensions (mm)	Standard conveyor:L 50 x W 50 ~ L 510 x W 460Anvil conveyor (Option): L 50 x W 50 ~ L 460 x W 400
Applicable components	Max. dimensions : L 130 mm x W 35 mm x H 60 mmL 150 mm x W 38 mm x H 29 mmMax. component mass : 200g
Insertion direction	360° (± 180°) ^{*1} degree unit
Max. PCB Mass	Up to 3kg
PCB Thickness	0.3 ~ 8 mm
Insertion Push Force	Up to 100 N
SMT Components	Applicable components:Min. dimensions: L 5 mm x W 5 mm or larger (For tape, embossed tape of 12 mm or larger)Placement specs: Head: Nozzle only Placement accuracy: QFP ±0.05 mm (Cpk ≥ 1)Max. tact time: 3000 cph (per head)Supply unit (embossed tape)Tape feeder width 12/16 mm 24/32 mm30-slot supply unit 30 1513-slot supply unit 13 6
Max Speed	3-station head : Max. 0.65 s / component ^{*2 *3 *4} 2-station head : Max. 0.9 s / component ^{*2 *3}
Component Supply	Stick/Radial tape/Tray
Footnote Description	Please refer to the specification booklet for details. 1. PCB mass after insertion. (including carrier mass) 2. Except when anvil is attached 3. During 2-head operation (configured similar to 2-beam specs)

under optimum conditions.

supply unit (Std.) or feeder cart. (Option)

- For Body chuck + Nozzle + Nozzle
- Standard conveyor specs