



O Manufacturing operations optimizer da Panasonic elabora automaticamente planos de produção para reduzir as horas de trabalho e aumentar a eficiência da produção.

Manufacturing operations optimizer (MFO)

Características O Otimizador de Operações de Fabricação (MFO) é um produto recém-desenvolvido para a elaboração de planos de produção necessários para operações no local para reduzir as horas de trabalho necessárias para o plano de produção e, ao mesmo tempo, aumentar a eficiência da produção. O MFO cria cronogramas detalhados para produções e operações de pré-configuração e calcula os recursos necessários para a produção, simulando o processo de fabricação de todo o chão de fábrica SMT. Ao simular a produção planejada, o MFO responde a perguntas sobre a conclusão estimada da produção, indica qual sequência de produção deve ser usada para maior eficiência, propõe a configuração ideal da máquina para maior eficiência e indica o número de funcionários necessários para atingir o plano. O MFO modela a linha de produção necessária, levando em consideração erros que podem ocorrer nas máquinas de produção, como troca de peças. Otimiza a produção tendo em conta

Key Features

Elaboração de planos de produção necessários para operações no local

Cronogramas detalhados para produções e operações de pré-configuração

Calcula os recursos necessários para a produção simulando o processo de fabricação



suporta máquinas e impressoras de tela das ser também suporta equipamentos que não são da AOI, fornos de reflow, impressoras de tela e ou operations optimizer (MFO) da Panasonic é o sistema de gerenciamento de linha para criar cronogramas detalhados, incluindo operações de pré-configuração. As funções de otimização de produção são obrigatórias para otimizar os processos de fabricação



Manufacturing operations optimizer (MFO)

<https://latam.connect.panasonic.com/co/pt/produtos/mounting-related/manufacturing-operations-optimizer-mfo>

o ciclo de produção. Ele considera "error occurrence in production machines," "parts exchange by operators" and "operators' travel time," it models a mounting floor, and simulates production conditions including multiple mounting lines and off-line setup processes. This ensures highly accurate simulation results. In consideration of multiple production lines, it optimizes a production plan based on the production conditions set up in [mounting process simulation]. This allows the "production line" and "production order" of each PCB to be calculated / provided automatically. It optimizes "off-line setup" sequence according to the production plan developed in [production plan optimization]. This allows automatic calculation / provision of "priorities for setups in multiple lines," "a setup plan that takes into account the shared use of carts" and "effects of an increase / decrease in the setup number of operators on the production plan."*The optimization function of "In-line setup" is currently under development.

[Optimization function] number of operators optimization	Based on the production conditions set up in [Mounting process simulation], it optimizes the number of operators required for each line and setup, allowing you to automatically calculate / provide "the number of the operators required."
Applicable machine NPM-X/NPM/AM series	NPM-DX, NPM, NPM-D/D2/D3, NPM-TT/TT2, NPM-W/W2/W2S, AM100
Applicable machine CM/DT series	CM602-L, CM232-M/212-M, CM101-D, CM402-L/M, CM401-L/M, DT401-F/M
Applicable machine Screen Printer	SP60/70/80/18, SPG/SPD/SPV
Applicable machine NPM-VF series	NPM-VF
Applicable machine Panasonic's former machine	Machines not included in the ones mentioned above
Applicable machine Competitor's machine	Competitors' machines (loader, screen printer, SPI, placement machine, AOI, reflow, etc.)