



La máquina de inserción THT radial de alta velocidad RL132, con un tiempo de ciclo de 0,14 s/componente, ofrece una tecnología excepcional en un espacio eficiente.

RL132

El RL132 combina funcionalidad y velocidad con una tasa de inserción de hasta 25.700 cph (.14s / componente), un tamaño de procesamiento de placa de hasta 650 x 381 mm, una reducción del 33% en el tiempo de transferencia de PCB, una reducción de hasta el 18% en el consumo eléctrico y de aire por inserción y una vida útil mejorada de las piezas para un costo de propiedad muy bajo. Esta máquina de orificio pasante cuenta con un tramo de 4 pasos y se puede configurar con entradas de 40 u 80 componentes. Mientras tanto, su carro dividido doble permite el funcionamiento de la máquina en modo de intercambio y la reposición de piezas durante la producción. El RL132 fue diseñado para una productividad ininterrumpida. El método de corte en V permite que el RL132 inserte componentes de plomo radiales a una velocidad de 0,14 s/componente. Se puede seleccionar una opción de 2 pasos (2,5 mm/5,0 mm), 3 pasos (2,5 mm/5,0 mm/7,5 mm) o 4 pasos (2,5 mm/5,0 mm/7,5 mm/10,0 mm).El método de la unidad de alimentación fija y una función de detección de fuera de componente permiten el

Key Features

Tasa de inserción de hasta 25,700 cph (.14s / componente)

Modo de intercambio y reposición de piezas durante la producción

Diseñado para una productividad ininterrumpida

Reducción del 33% en el tiempo de transferencia de PCB

Vida útil mejorada de las piezas para un costo de propiedad muy bajo





RL132

https://latam.connect.panasonic.com /mx/es/productos/smart-factorysolutions/rl132

mode), 40 + 40 (Exchange mode)
10 mm (option), Resistor, Electrolytic capacitor,
esistor network
e 20 °C)
IM-EJR6A: W 3 200 x D 2 417 x H 1 575