



O Manufacturing operations optimizer da Panasonic elabora automaticamente planos de produção para reduzir as horas de trabalho e aumentar a eficiência da produção.

Manufacturing operations optimizer (MFO)

Características O Otimizador de Operações de Fabricação (MFO) é um produto recém-desenvolvido para a elaboração de planos de produção necessários para operações no local para reduzir as horas de trabalho necessárias para o plano de produção e, ao mesmo tempo, aumentar a eficiência da produção. O MFO cria cronogramas detalhados para produções e operações de pré-configuração e calcula os recursos necessários para a produção, simulando o processo de fabricação de todo o chão de fábrica SMT. Ao simular a produção planejada, o MFO responde a perguntas sobre a conclusão estimada da produção, indica qual sequência de produção deve ser usada para maior eficiência, propõe a configuração ideal da máquina para maior eficiência e indica o número de funcionários necessários para atingir o plano. O MFO modela a linha de produção necessária, levando em consideração erros que podem ocorrer nas máquinas de produção, como troca de peças. Otimiza a produção tendo em conta

Key Features

Elaboração de planos de produção necessários para operações no local

Cronogramas detalhados para produções e operações de pré-configuração

Calcula os recursos necessários para a produção simulando o processo de fabricação

suporta máquinas e impressoras de tela das séries também suporta equipamentos que não são da AOI, fornos de refluxo, impressoras de tela e outros. O MFO da Panasonic é o sistema de gerenciamento de linha para criar cronogramas detalhados, incluindo operações de pré-configuração.



As operações de produção são obrigatórias para otimizar os processos de fabricação

Manufacturing operations optimizer (MFO)

<https://latam.connect.panasonic.com/mx/pt/produtos/mounting-related/manufacturing-operations-optimizer-mfo>

O MFO fornece uma imagem do sistema de produção para operadores, além de relatórios de produção, plano de configuração de operadores, incluindo uma tabela de

Consideration of "error occurrence in production machines," "parts exchange by operators" and "operators' travel time," it models a mounting floor, and simulates production conditions including multiple mounting lines and off-line setup processes. This ensures highly accurate simulation results.

In consideration of multiple production lines, it optimizes a production plan based on the production conditions set up in [mounting process simulation]. This allows the "production line" and "production order" of each PCB to be calculated / provided automatically.

It optimizes "off-line setup" sequence according to the production plan developed in [production plan optimization]. This allows automatic calculation / provision of "priorities for setups in multiple lines," "a setup plan that takes into account the shared use of carts" and "effects of an increase / decrease in the setup number of operators on the production plan."*The optimization function of "In-line setup" is currently under development.

[Optimization function] number of operators optimization	Based on the production conditions set up in [Mounting process simulation], it optimizes the number of operators required for each line and setup, allowing you to automatically calculate / provide "the number of the operators required."
Applicable machine NPM-X/NPM/AM series	NPM-DX, NPM, NPM-D/D2/D3, NPM-TT/TT2, NPM-W/W2/W2S, AM100
Applicable machine CM/DT series	CM602-L, CM232-M/212-M, CM101-D, CM402-L/M, CM401-L/M, DT401-F/M
Applicable machine Screen Printer	SP60/70/80/18, SPG/SPD/SPV
Applicable machine NPM-VF series	NPM-VF
Applicable machine Panasonic's former machine	Machines not included in the ones mentioned above
Applicable machine Competitor's machine	Competitors' machines (loader, screen printer, SPI, placement machine, AOI, reflow, etc.)