



La máquina todoterreno de recogida y colocación de Panasonic que maneja componentes SMT y THT como componentes estándar o de forma impar en un solo orden de colocación.

NPM-VF

El NPM-VF está equipado con un portal doble. Los componentes SMD y THT se colocan mediante un cabezal de colocación por portal. Hay disponible una amplia variedad de pipetas y pinzas de vacío. La máquina pick and place se puede utilizar en modo de uno o dos carriles. El NPM-VF alcanza una velocidad de hasta 4.500 cph y puede procesar tamaños de componentes desde 5x5 mm hasta 130x35 mm y 60 mm de altura. Se integran herramientas activas de corte y clinchado que separan los componentes THT de los alimentadores radiales y axiales. Las direcciones de clinchado, así como las longitudes de los pasadores por componente THT, se pueden definir a través del programa de montaje. Además de los alimentadores radiales y axiales, el NPM-VF puede equiparse con todos los sistemas de alimentación estándar habituales para componentes SMD. La flexible NPM-VF es una máquina ideal para la producción optimizada en ciclos, especialmente para empresas que deben procesar ambos tipos de componentes debido a la mayor demanda de la electrónica de potencia para los conjuntos THT. Esta eficiente máquina de

Key Features

Doble portal

Herramientas activas de corte y clinchado

Resultados de recogida y colocación de alta calidad.

Compatible con sistemas de alimentación estándar comunes para componentes SMD



NPM-VF

<https://latam.connect.panasonic.com/pa/es/productos/smart-factory-solutions/npm-vf>

Model Number	NPM-VF
PCB dimensions (mm)	Standard conveyor: L 50 x W 50 ~ L 510 x W 460 Anvil conveyor (Option): L 50 x W 50 ~ L 460 x W 400
Applicable components	Max. dimensions : L 130 mm x W 35 mm x H 60 mm L 150 mm x W 38 mm x H 29 mm Max. component mass : 200g
PCB exchange	Standard conveyor: 4.5 s Anvil conveyor (Option): 5.5 s
Insertion direction	360° (± 180°) *1 degree unit
Electric Source	3-phase AC 200, 220, 380, 400, 420, 480 V, 2.7 kVA
Pneumatic Source	0.5 ~ 0.8 MPa, 200 L / min (A.N.R.)
Dimension	W 1 866 x D 2 332 x H 1 554 (Main body only) W 2 166 x D 2 332 x H 1 554 (When downstream extension conveyor is connected) Note: Excluding the monitor, signal tower and ceiling fan cover.
Mass	2 590 kg (Only for main body : This differs depending on the option configuration)
Max. PCB Mass	Up to 3kg
PCB Thickness	0.3 ~ 8 mm
PCB Flow	Left ← Right / Left → Right (Flow direction is selectable)
Insertion Push Force	Up to 100 N
Clinch Specifications	Anvil conveyor (Option): Clinch angle : 60 degrees outward clinch Clinch pitch : 2.5 to 40 mm Lead bend angle : 10 ~ 40° Lead diameter : ϕ 0.4 mm ~ ϕ 1.0 mm (soft copper) ϕ 0.4 mm ~ ϕ 0.8 mm (hard copper / CP wire)
3-station head	Body chuck + Nozzle + Nozzle Body chuck + Nozzle + Swing nozzle Body chuck + Nozzle + Lead chuck Body chuck + Swing nozzle + Lead chuck Tact : Max. 0.65 s / component
2-station head	Body chuck + Body chuck Tact : Max. 0.9 s / component
Stick	S Max. component dimension : W 20 x L 80 x H 20 mm Max. stick width : 24 mm Max. component mass : 2 kg in total (including stick mass) L Max. component dimension : W 60 x L 80 x H 45 mm Max. stick width : 64 mm Max. component mass : 2 kg in total (including stick mass)
Radial Tape	Max. body dimension : Max. ϕ 20 x H 30 mm Lead pitch : 2.5 / 5.0 / 7.5 / 10.0 mm
Tray	Max. tray dimension : L 230 x W 335 x D 69 mm Max. pallets per feeder : Max. mass : 20 kg (magazine + pallet + tray + components)
Bulk	Customized spec
Machine Configuration Front	Max. number of products to be loaded: Stick S30-slot fixed supply unit: 15
Machine Configuration Rear	30-slot fixed supply unit: 15 13-slot fixed supply unit + single tray feeder: 6 Twin tray feeder: -Single tray feeder + Bowl feeder x 2: -Bowl feeder x 4: -
Software	NPM-DGS · AM-LNB · LNB, Option : PanaCIM, iLNB Note: Max. 3 NPM-VF can be connected to AM-LNB Up to 15 machines of the NPM series (including NPM-VF) or the SP series can be connected to LNB.
Optional Features	Component verification, Traceability, Automatic changeover, Host communication, iLNB line control including other company's machine
SMT Components	Applicable components: Min. dimensions: L 5 mm x W 5 mm or larger (For tape, embossed tape of 12 mm or larger) Placement specs: Head: Nozzle only Placement accuracy: QFP $\pm$ 0.05 mm (Cpk $\geq$ 1) Max. tact time: 3000 cph (per head) Supply unit (embossed tape) Tape feeder width 12/16 mm 24/32 mm 30-slot supply unit 30 1513-slot supply unit 13 6