



El NPM-W2 combina la colocación precisa de componentes, la inspección precisa de SPI y AOI y la dispensación de adhesivo reproductivo en una solución de alta velocidad.

NPM-W2

Una mayor productividad y calidad gracias a la integración de los procesos de impresión, colocación e inspección hacen del NPM-W2 una de las soluciones de recogida y colocación más flexibles y versátiles del mercado.

Key Features

Equipado con un cabezal de 12 boquillas y puede colocar 38.500 componentes

Inspección automática de depósitos de soldadura y componentes según los datos de producción

Compatible con el mecanismo de descarga HDF, que garantiza una dispensación sin contacto de alta calidad con un dispensador de válvula de tornillo



NPM-W2

<https://latam.connect.panasonic.com/pa/es/productos/smart-factory-solutions/npm-w2>

PCB dimensions (mm)	Single-laneBatch mounting2-positin mountingDual-laneDual transfer (Batch)Dual transfer (2-position)Single transfer (Batch)Single transfer (2-position)
Placement Head max Speed	38 500cph (0.094 s/ chip)
Placement Head Placement Accuracy (Cpk$\geq$1)	$\pm 40 \mu\text{m}$ / chip
Placement Head Component Dimensions (mm)	0402 chip ~ L 6 x W 6 x T 3
Dispensing Head	Dispensing speed:Dot dispensing: 0.16 s/dot (Condition : XY=10 mm, Z=less than 4 mm movement, No θ rotation) Draw dispensing: 4.25 s/component (Condition : 30 mm x 30 mm corner dispensing)*9Adhesive position accuracy (Cpk $\geq$ 1) Dot Dispensing: $\pm 75 \mu\text{m}$ /dot Draw Dispensing: $\pm 100 \mu\text{m}$ /componentApplicable components Dot Dispensing: 1608 chip to SOP,PLCC,QFP, Connector, BGA, CSP Draw Dispensing: BGA, CSP
Resolution	2D inspection head (A)18 μm
View Size (mm)	44.4 x 37.2
Inspection Processing Time	Solder Inspection 0.35s/ View sizeComponent Inspection 0.5s/ View size
Inspection Object	Solder InspectionChip component: 100 μm $\times$ 150 μm or more (0603 or more)Package component: ϕ 150 μm or moreComponent Inspection: Square chip (0603 or more), SOP, QFP (a pitch of 0.4mm or more), CSP, BGA, Aluminum electrolysis capacitor; Volume, Trimmer, Coil, Connector
Inspection Items	Solder Inspection:Oozing, blur, misalignment, abnormal shape, bridgingComponent Inspection:Missing, shift, flipping, polarity, foreign object inspection
Inspection Position Accuracy	$\pm 20 \mu\text{m}$
No of Inspection	Solder Inspection : Max. 30 000 pcs./machine (No. of components :Max. 10 000 pcs./machine)Component Inspection: Max. 10 000 pcs./machine
Component Supply Taping	Tape : 4 / 8 / 12 / 16 / 24 / 32 / 44 / 56 mmMax.120 (Tape: 4, 8 mm)