



A máquina pick-and-place versátil da Panasonic que lida com componentes SMT e THT como componentes padrão ou de forma ímpar em uma ordem de colocação.

NPM-VF

O NPM-VF está equipado com um portal duplo. Os componentes SMD e THT são colocados por um cabeçote de posicionamento por portal. Uma grande variedade de pipetas e pinças a vácuo estão disponíveis. A máquina pick and place pode ser usada no modo de pista única ou dupla. O NPM-VF atinge uma velocidade de até 4.500 cph e pode processar tamanhos de componentes de 5x5 mm até 130x35 mm e 60 mm de altura. Ferramentas ativas de corte e rebitamento são integradas, o que separa os componentes THT dos alimentadores radiais e axiais. As direções de rebitamento, bem como os comprimentos dos pinos por componente THT, podem ser definidos através do programa de montagem. Além dos alimentadores radiais e axiais, o NPM-VF pode ser equipado com todos os sistemas de alimentadores padrão comuns para componentes SMD. O NPM-VF flexível é uma máquina ideal para produção otimizada por ciclo, especialmente para empresas que devem processar ambos os tipos de componentes devido ao aumento da demanda da eletrônica de potência para montagens

Key Features

Portal duplo

Ferramentas ativas de corte e rebitagem

Resultados de pick and place de alta qualidade.

Compatível com sistemas de alimentação padrão comuns para componentes SMD



NPM-VF

<https://latam.connect.panasonic.com/pa/pt/produtos/smart-factory-solutions/npm-vf>

PCB dimensions (mm)	Standard conveyor: L 50 x W 50 ~ L 510 x W 460 Anvil conveyor (Option): L 50 x W 50 ~ L 460 x W 400
Applicable components	Max. dimensions : L 130 mm x W 35 mm x H 60 mm L 150 mm x W 38 mm x H 29 mmMax. component mass : 200g
Insertion direction	360° (± 180°) *1 degree unit
Max. PCB Mass	Up to 3kg
PCB Thickness	0.3 ~ 8 mm
Insertion Push Force	Up to 100 N
SMT Components	Applicable components: Min. dimensions: L 5 mm x W 5 mm or larger (For tape, embossed tape of 12 mm or larger) Placement specs: Head: Nozzle only Placement accuracy: QFP ±0.05 mm (Cpk ≥ 1) Max. tact time: 3000 cph (per head) Supply unit (embossed tape) Tape feeder width 12/16 mm 24/32 mm 30-slot supply unit 30 1513-slot supply unit 13 6
Max Speed	3-station head : Max. 0.65 s / component *2 *3 *4 2-station head : Max. 0.9 s / component *2 *3
Component Supply	Stick/Radial tape/Tray
Footnote Description	Please refer to the specification booklet for details. 1. PCB mass after insertion. (including carrier mass) 2. Except when anvil is attached 3. During 2-head operation (configured similar to 2-beam specs)

under optimum conditions.

supply unit (Std.) or feeder cart. (Option)

- For Body chuck + Nozzle + Nozzle
- Standard conveyor specs